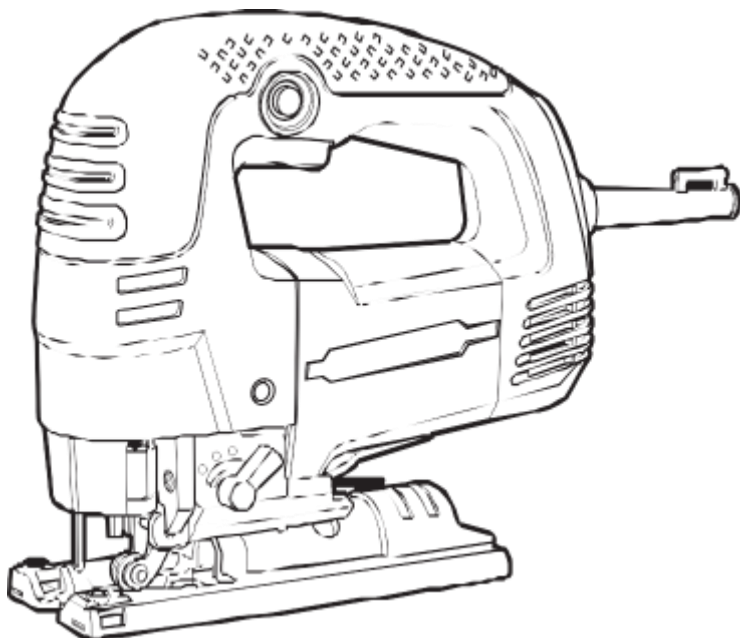




 Оригинални инструкции

Съдържание

Общи правила за безопасност, инструкции, ръководство страници	3 - 13
Обяснителни страници с чертежи	14 - 16



Спецификации на електроинструмента

Пъзел	FFJS07103A-K	
Код на електроинструмента	[220-230 V ~50/60 Hz]	8012667404529
Номинална мощност	[W]	710
Изходна мощност	[W]	350
Ампераж при напрежение	220-230 V [A]	3.1
Честота на удара при празен ход	[^{min-1}]	700-3000
Дължина на хода на циркулярния диск	[мм] [инчове]	26 1-1/32"
Махало	-	
Максимален ъгъл на тялото (ляво/дясно)	45°/45°	
Максимална способност за рязане:		
- дърво	[мм] [инчове]	85 3-11/32"
- алуминий	[мм] [инчове]	20 25/32"
- стомана	[мм] [инчове]	10 3/8"
Тегло	[kg] [lb]	2,9 6.39
Клас на безопасност		
Звуково налягане	[dB(A)]	88,5
Акустична мощност	[dB(A)]	99,6
Претеглена вибрация	[m/s ²]	5,42

Информация за шума



Винаги носете предпазни средства за ушите, ако звуковото налягане надвишава 85 dB(A).

CE Декларация за съответствие

Декларираме на своя отговорност, че продуктът, описан в "Спецификации на електроинструментите", е в съответствие с всички съответни разпоредби на директиви 2006/42/ЕО, включително техните изменения, и отговаря на следните стандарти:
EN 62841-1:2015,
EN 62841-2-11:2016.

Ръководител сертифициране
Fervi S.p.A. (мениджър по качеството)

* - за електроинструменти с напрежение 220-230 V.

FERVI SpA
Vignola (MO), Италия, 19/05/2023



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ - За да се намали рискът от нараняване, потребителят трябва да прочете ръководството за експлоатация!

Общи правила за безопасност



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и спецификации, предоставени с този електроинструмент. Ако не спазвате предупрежденията и инструкциите може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът "електроинструмент" в предупрежденията се отнася за вашия електроинструмент, захранван от електрическата мрежа (с кабел), или за електроинструмент, захранван от батерия (с акумулатор).

Безопасност в работната зона

- **Поддържайте работната зона чиста и добре осветена.** Затрупаните или тъмни зони са предпоставка за инциденти.
- **Не работете с електроинструменти във взривоопасна атмосфера, например в присъствието на запалими течности, газове или прах.** Електроинструментите създават искри, които могат да възпламенят праха или изпаренията.
- **Пазете децата и страничните лица настрана, докато работите с електроинструмента.** Отвличането на вниманието може да доведе до загуба на контрол.

Електрическа безопасност

- **Щепселите на електроинструментите трябва да съответстват на контакта. Никога не променяйте щепсела по какъвто и да е начин. Не използвайте никакви адаптерни щепсели със заземени (заземени) електроинструменти.** Немодифицираните щепсели и съответстващите контакти ще намалят риска от токов удар.
- **Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности, като тръби, радиатори, печки и хладилници.** Съществува повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено или заземено.
- **Не излагайте електроинструментите на дъжд или влага.** Навлизането на вода в електроинструмента увеличава риска от токов удар.
- **Не злоупотребявайте с кабела. Никога не използвайте кабела за пренасяне, дърпане или изключване на електроинструмента.** Пазете кабела от топлина, масло, остри ръбове или движещи се части. Повредените или заплетени шнулове увеличават риска от токов удар.
- **Когато работите с електроинструмент на открито, използвайте удължител, подходящ за употреба на открито.** Използването на кабел, подходящ за употреба на открито, намалява риска от токов удар.
- **Ако работата с електроинструмента на влажно място е неизбежна, използвайте захранване, заключено от устройство за защита от остатъчен ток (RCD).** Използването на RCD намалява риска от токов удар. **ЗАБЕЛЕЖКА!** Терминът "устройство за защита от остатъчен ток (RCD)" може да бъде заменен с термина "прекъсвач за земно съединение (GFCI)" или "прекъсвач за земно съединение (ELCB)".
- **Предупреждение!** Никога не докосвайте откритите метални повърхности на скоростната кутия, щита и т.н., тъй като докосването на металните повърхности ще доведе до смущения в електромагнитната вълна, което може да доведе до наранявания или злополуки.

Лична безопасност

- **Бъдете нащрек, внимавайте какво правите и използвайте здрав разум, когато работите с електроинструмент. Не използвайте електроинструмент, когато сте уморени или под въздействието на наркотици, алкохол или лекарства.** Момент на невнимание по време на работа с електроинструменти може да доведе до сериозно нараняване на хора.
- **Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете предпазни очила.** Защитното оборудване, като маска против прах, нехлъзгащи се предпазни обувки, твърда шапка или защита на слуха, използвано при подходящи условия, ще намали личните наранявания.
- **Предотвратяване на непреднамерено стартиране. Уверете се, че превключателят е в**

изключено положение, преди да се свържете към източника на захранване и/или акумулаторната батерия, да вземете или пренесете инструмента. Пренасянето на електроинструменти с пръст върху превключвателя или пускането под напрежение на електроинструменти, които са с включен превключвател, приканва към злополуки.

- **Преди да включите електроинструмента, отстранете всички регулиращи ключове или гаечни ключове.** Ключ или гаечен ключ, оставен прикрепен към въртяща се част на електроинструмента, може да доведе до телесни повреди.

- **Не прекалявайте. Поддържайте правилна стойка и равновесие през цялото време.** Това дава възможност за по-добър контрол на електроинструмента в неочаквани ситуации.

- **Облечете се подходящо. Не носете свободни дрехи или бижута. Дръжте косата, дрехите и ръкавиците си далеч от движещите се части.** Свободните дрехи, бижутата или дългата коса могат да бъдат захванати от движещите се части.

- **Ако са предвидени устройства за свързване на съоръжения за извличане и събиране на прах, уверете се, че те са свързани и се използват правилно.** Използването на прахоуловители може да намали свързаните с праха опасности.

- **Не позволявайте на познанията, придобити от честото използване на инструментите, да ви позволят да станете самодоволни и да пренебрегнете принципите за безопасност на инструментите.** Едно невнимателно действие може да доведе до тежки наранявания в рамките на част от секундата.

- **Предупреждение!** Електроинструментите могат да създават електромагнитно поле по време на работа. При определени обстоятелства това поле може да попречи на активни или пасивни медицински импланти. За да се намали рискът от сериозни или смъртоносни наранявания, препоръчваме на лица с медицински импланти да се консултират с лекаря си и с производителя на медицинския имплант, преди да работят с този електроинструмент.

Използване и грижа за електроинструменти

- Лица с намалени психофизически или умствени способности, както и деца, не могат да работят с електроинструмента, ако не са под наблюдение или не са инструктирани за използването на електроинструмента от лице, отговорно за тяхната безопасност.

- **Не насилвайте електроинструмента. Използвайте подходящия електроинструмент за вашето приложение.** Правилният електроинструмент ще свърши работата по-добре и по-безопасно със скоростта, за която е проектиран.

- **Не използвайте електроинструмента, ако превключвателят не го включва и изключва.** Всеки електроинструмент, който не може да се включи с превключвателя, е опасен и трябва да се ремонтира.

- **Преди да извършвате каквито и да било настройки, да сменяте аксесоари или да съхранявате електроинструменти, изключете щепсела от източника на захранване и/или акумулаторната батерия от електроинструмента.** Тези превантивни мерки за безопасност намаляват риска от случайно стартиране на електроинструмента.

- **Съхранявайте неработещите електроинструменти на място, недостъпно за деца, и не позволявайте на лица, които не са запознати с електроинструмента или с тези инструкции, да работят с него.** Електроинструментите са опасни в ръцете на необучени потребители.

- **Поддържане на електрически инструменти. Проверявайте за несъосност или обвързване на движещите се части, счупване на части и всякакви други условия, които могат да повлияят на работата на електроинструмента. Ако е повреден, поправете електроинструмента преди употреба.** Много злополуки се причиняват от лошо поддържани електрически инструменти.

- **Поддържайте режещите инструменти остри и чисти.** Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове е по-малко вероятно да се заклеят и са по-лесни за управление.

- **Използвайте електроинструмента, принадлежностите, крайниците и др. в съответствие с тези инструкции, като се съобразявате с условията на работа и извършваната работа.**

Използването на електроинструмента за операции, различни от предвидените, може да доведе до опасна ситуация.

- **Поддържайте дръжките и повърхностите за хващане сухи, чисти и без масла и мазнини.** Хлъзгавите дръжки и повърхности за хващане не позволяват безопасно боравене и управление на инструмента в неочаквани ситуации.

- **Имайте предвид, че когато работите с електроинструмент, моля, дръжте правилно спомагателната дръжка, която е полезна при управлението на електроинструмента.** Следователно правилното държане може да намали риска от злополуки или наранявания.

Услуга

- **Възложете сервизното обслужване на електроинструмента на квалифициран сервизен специалист, като използвате само идентични резервни части.** Това ще гарантира, че безопасността на електроинструмента е запазена.

- **Спазвайте инструкциите за смазване и смяна на принадлежностите.**

Специални предупреждения за безопасност

Дръжте електроинструмента за изолираните повърхности за захващане, когато извършвате операция, при която режещият инструмент може да се допре до скрити кабели или до собствения си кабел. Контактът на режещия аксесоар с проводник "под напрежение" може да направи откритите метални части на електроинструмента "под напрежение" и да доведе до токов удар за оператора.

Указания за безопасност при работа с електроинструменти

- Фиксирайте детайла. Използвайте приспособление за фиксиране или клещи, за да фиксирате безопасно и стабилно детайла.
- Вземайте необходимите и подходящи мерки за безопасност, когато при работа се образува вреден, запалим или взривоопасен прах. Например, по време на работа се образува прах, който може да причини рак. Моля, използвайте устройство за събиране на прах и стружки и носете противопрахова маска по време на работа.
- Поддържайте работното място в чист вид. Смесените материали биха били изключително опасни. Прахът от леки метали би се възпламенил и експлодирал лесно.
- Не обработвайте материали, които съдържат азбест. Азбестът е канцерогенно вещество.
- Сложете електроинструмента, когато циркулярният диск е напълно спрял.
- Не използвайте електроинструмента, когато кабелът е повреден. Ако захранващият кабел е повреден или прекъснат по време на работа, не го докосвайте и незабавно извадете щепсела. Използването на счупен проводник лесно би довело до токов удар.
- Дръжте ръцете си далеч от зоната на рязане. Ръката не трябва да държи долната част на обработвания детайл. Ръката ви ще бъде порязана, когато докосне острието на триона.
- Първо стартирайте електроинструмента и след това поставете електроинструмента на детайла, за да го обработите. Ако циркулярният диск се заклещи в детайла и електроинструментът отскочи.
- Внимание: по време на рязането основната плоча трябва да прилепва към детайла. Ако циркулярният диск се отклони, той ще се счупи и електроинструментът ще отскочи.
- Изключете захранването на електроинструмента, когато работата е приключила, и извадете триона, когато електроинструментът е напълно спрял. По този начин електроинструментът няма да отскочи и може да бъде поставен безопасно.
- Използвайте само неповредени и напукани режещи дискове. Огньотият или тъп диск на триона ще се счупи лесно и ще доведе до отскачане на електроинструмента.
- След изключване на електроинструмента не спирайте движението на трион чрез страничен натиск. По този начин трионът ще се повреди или счупи и допълнително ще доведе до отскачане.
- Използвайте подходящ детектор, за да откриете дали в зоната на работа има скрити вериги и тръбопроводи, и при необходимост поисквайте съдействие от местната строителна организация. При работа, ако кабелът бъде прекъснат, това ще доведе до пожар и токов удар. Повредената газова тръба би се взривила. Ако водопроводната тръба бъде прерязана, това би довело до материални загуби и токов удар за оператора.
- Фиксирайте твърдо циркулярния диск с държача за трион. Проверявайте редовно закрепването на триона.
- Преди рязане на дърво отстранете всички метални предмети от материала (пирони, винтове, ремъци и др.).
- Избягвайте да спирате двигателя на електроинструмента, когато е натоварен.
- По време на работа следете за положението на захранващия кабел (той винаги трябва да бъде разположен зад електроинструмента). Не позволявайте той да се увива около краката или ръцете ви.
- Ако по време на работа електрозахранването прекъсне, незабавно изключете превключвателя на електроинструмента, за да избегнете случайно включване на електроинструмента.
- След изключването на електроинструмента циркулярният диск продължава да се движи механично за известно време, затова поставете електроинструмента настрана едва след като циркулярният диск е напълно неподвижен.
- По време на работа трионът се нагрява, затова не го докосвайте, докато не изстине напълно.



Предупреждение: химическите вещества, съдържащи се в праха, образуван при шлифване, рязане, рязане с трион, шлайфане, пробиване и други дейности в строителството, могат да да водят до рак, вроден дефицит или да вреди на плодovitостта. Йонът на някои химични вещества е:

- преди да започнете ремонт и подмяна на машината, първо трябва да извадите щепсела от електрическата мрежа;
- прозрачните два силициеви оксида и други продукти за зидария в тухлите и цимента; хромовият арсен (ССА) в дървесината с химическа обработка. Степента на вредност на тези вещества зависи от степента на честота на извършване на тези работи от вас. Ако искате да намалите контакта с тези химически субстанции, моля, работете на място с вентилация и използвайте уреди със сертификати за безопасност (като например маска за прах, проектирана с малък филтър за прах).

Символи, използвани в ръководството

В ръководството за експлоатация са използвани следните символи, моля, запомнете тяхното значение. Правилното тълкуване на символите ще позволи правилното и безопасно използване на електроинструмента.

Символ	Значение
	Пъзел Секции, маркирани в сиво - мек захват (с изолирана повърхност).
	Стикер със сериен номер: FF ... - модел; XX - дата на производство; XXXXXXX - сериен номер.
	Прочетете всички правила за безопасност и инструкции.
	Носете предпазни очила.
	Носете протектори за уши.
Символ	Значение
	Носете маска за прах.
	Изключете електроинструмента от електрическата мрежа преди монтаж или настройка.
	Посока на движение.
	Посока на въртене.
	Заклучено.
	Отключен.



Двойна изолация / клас на защита.



Знак, удостоверяващ, че продуктът отговаря на съществените изисквания на директивите на ЕС и хармонизираните стандарти на ЕС.



Внимание. Важно.



Полезна информация.



Носете защитни ръкавици.



По време на работа отстранявайте натрупания прах.



Движението на махалото е изключено.



Движение на махало, първи етап.

Символ

Значение



Движение на махало, втори етап.



Движение на махало, трети етап.



Т-образна дръжка на триона.



Не изхвърляйте електроинструмента в контейнер за битови отпадъци.

Обозначаване на електроинструмента

Прободните триони се използват за рязане на дърво, пластмаса, алуминий и други видове материали (вж. указанията за използване на триони). Траекторията на рязане може да бъде както права, така и крива; възможността за наклоняване на корпуса позволява извършването на ъглови разрези.

Компоненти на електроинструменти

- 1 Превключвател за включване/изключване
 - 2 Бутон за заключване
 - 3 Вентилационни отвори
 - 4 Палец за избор на скорост на хода
 - 5 Защитно покритие
 - 6 Защитник на контактите
 - 7 Водеща ролка
 - 8 Винт на крилото *
 - 9 Държач за трион
 - 10 Лост за регулиране на хода на махалото
 - 11 Базова плоча
 - 12 Скала
 - 13 Заклучващ лост
 - 14 Указател *
 - 15 Острие на трион *
 - 16 Шифт ключ *
 - 17 Шифт за определяне на местоположението *
 - 18 Водеща шина за успоредно рязане / рязане в кръг *
 - 19 Свързваща тръба *
 - 20 Адаптер за прахосмукачка *
 - 21 Монтажен болт на базовата плоча
- * Допълнителна екстра

Не всички илюстрирани или описани аксесоари са включени в стандартната доставка.

Монтаж и регулиране на елементите на електроинструмента

Преди да извършвате каквито и да било работи по електроинструмента, той трябва да бъде изключен от електрическата мрежа.



Монтажът/демонтажът/настройката на някои елементи е еднакъв за всички модели електроинструменти, като в този случай конкретните модели не са посочени на илюстрацията.

Не притягайте твърде силно закрепващите елементи, за да не повредите нишката.

Поставянето/замяната на циркулярния диск (вж.

фиг. 1)



В резултат на продължителната употреба циркулярният диск 15 може да се нагрее и остриите режещи ръбове да наранят потребителя, поради което винаги трябва да се използва защитни ръкавици при поставяне/замяна на циркулярния диск 15.

Внимание: спазвайте следните правила при поставяне на циркулярния диск 15:

- зъбите на циркулярния диск 15 трябва да са насочени напред;
- ноктите на стеблото на триона 15 трябва да се опират в държача на триона 9;
- дискът за рязане 15 трябва да влезе в кухината на водещата ролка 7.

[FFJS07103A-K]

- Преместете защитния капак 5, както е показано на фиг. 1.1 (това ще отключи затягащия механизъм на държача за трион 9 и ще ви позволи да поставите/замените триона 15).
- Поставете/заменете циркулярния диск 15 (вж. фиг. 1.2).
- Преместете защитния капак 5, както е показано на фиг. 1.3 (това ще блокира механизма за затягане на държача за трион 9).

Монтаж и демонтаж на направляващата шина за успоредно/кръгово рязане и на щифта

за позициониране (вж. фиг. 2) [FFJS07103A-K]

- За да монтирате/демонтирате направляваща шина 18, следвайте инструкциите на фигура 2.1.
- За да монтирате/демонтирате щифт 17, следвайте инструкциите на фигура 2.2.

Първоначална работа с електроинструментите

Винаги използвайте правилното захранващо напрежение: захранващото напрежение трябва да съответства на информацията, посочена на идентификационната табелка на електроинструмента.

Включване/изключване на електроинструмента

Краткосрочно включване/изключване

За да включите, натиснете и задръжте превключвателя за включване/изключване 1, а за да изключите - го освободете.

Дългосрочно включване/изключване

Включване:

Натиснете превключвателя за включване/изключване 1 и го застопорете в позиция с бутона за заключване 2. **Изключване:**

Натиснете и освободете превключвателя за включване/изключване 1.

Засмукване на прах по време на работа с електроинструмента



Засмукването на прах позволява да се намали концентрацията на прах във въздуха и предотвратява натрупването му на работното място. Когато работите с електроинструмента, винаги използвайте прахосмучачка, за да изсмучете праха от обработените материали.

Конструктивни характеристики на електроинструмента

Избор на скорост на удара

Производителят си запазва възможността да въвежда промени.

С помощта на колелото за избор на честота на хода **4** може да се избере необходимият брой ходове на циркулярния диск **15** (също и при работа с електроинструмента).

- Натиснете превключвателя за включване/изключване **1** и го застопорете в позиция с бутона за заключване **2**.
- Чрез преместване на палеца за избор на честота на хода **4** изберете необходимия брой ходове на циркулярния диск **15**.

- **1-2 (ниска честота на удара)** - използва се при рязане на твърди и плътни материали (нелегирана стомана, цветни метали и техните сплави и др.);
- **3 (средна честота на ударите)** - използвайте за рязане на по-малко твърди материали (пластмаса, шперплат, плочи от дървесни частици, твърда дървесина и др.);
- **4-5 (висока честота на ударите)** - използвайте за рязане на меки материали (мека дървесина, изолационни материали и др.).

След като се настрои броят на ходовете на циркулярния диск **15, се препоръчва да се направи пробен разрез с помощта на резервно парче от заготовка (изработено от същия материал като обработвания детайл).**



При продължителна работа с електроинструмента на ниска скорост, той трябва да се охлади за 3 минути. За да го направите, задайте максимална скорост на хода и оставете електроинструмента да работи на празен ход.

Избор на скорост на махалото

Скоростта на махалото улеснява избора на оптималния режим на рязане (скорост на подаване, вид на рязането и др.) за обработвания материал.

При всяко движение надолу циркулярният диск **15** се **отдръпва** от заготовката, което подобрява отделянето на стърготините, намалява нагряването и увеличава експлоатационния живот на циркулярния диск **15**. Освен това намаляването на силата на подаване позволява на работника да работи с инструмента, без да се изморява.

Степента на удара на махалото може да се променя при работа с електроинструмента. Лостът за регулиране на хода на махалото **10** позволява настройване на четири степени на хода на махалото:



Стъпка 0:
Няма действие на махалото;



Стъпка I:
Малко махало;



Стъпка II:
Средно действие на махалото;



Стъпка III:
Голямо махало.

Препоръчва се да се вземат предвид следните препоръки при избора на степеня на периода:

- когато ръбът на рязането трябва да бъде точен и чист, изберете малка скорост на махалото или изключете скоростта на махалото;
- изключвайте скоростта на махалото при обработка на тънки (листов метал, пластмаса и др.) или твърди материали (нелегирана стомана, цветни метали и др.);
- при рязане на меки материали (мека дървесина и др.) изберете голяма скорост на махалото; това ще увеличи скоростта на работа, но качеството на рязането може да бъде намалено.

Препоръчва се да се направи пробен разрез с резервно парче от заготовката (от същия материал като обработваната заготовка), след като се избере скоростта на махалото.



Защита срещу контакт с трион

Протекторът за контакт предотвратява случаен контакт с острието на триона **15** и подобрява безопасността на работата.

ефективност.

Препоръки за работа с електроинструмента



на циркулярния диск

Пилата за трион **15** от тип **T** може да се използва с всички модели прободни триони.

Преди да започнете работа, изберете подходящия тип на циркулярния диск **15**, който трябва да съответства на рязания материал, режима на рязане и качеството на ръба на среза. Означението на циркулярния диск е отпечатано на опаковката; можете също така да попитате продавача.

Общи насоки за рязане



Направете пробен разрез с помощта на резервно парче от заготовката (изработено от същия материал като материала на заготовката), за да се уверите, че циркулярният диск 15, скоростта на рязане и ударът на махалото са избрани по подходящ начин.

- Уверете се, че празната част е здраво закрепена и че всички метални части (пирони, винтове и др.) са отстранени от нея.
- Включете електроинструмента, преди циркулярният диск **15** да влезе в контакт със заготовката. Не използвайте допълнителна сила; операцията изисква известно време. Допълнителната сила няма да ускори работния процес, но ще претовари инструмента.
- Когато зъбите на циркулярния диск **15** са твърде големи за заготовката (прекомерни вибрации, разцепване и отчупване на обработваната повърхност са признак за твърде големи зъби), незабавно изключете електроинструмента и заменете циркулярния диск **15** с подходящ диск.
- Ако циркулярният диск **15** заседне по време на работа, незабавно изключете електроинструмента и се опитайте да разширите разреза, след което внимателно извадете циркулярния диск **15** от разреза.
- След приключване на рязането първо изключете електроинструмента и след това извадете триона **15** от разреза.



При рязане на определени материали (например метали) циркулярният диск 15 може да се нагрее прекомерно, поради което се препоръчва да се използват охлаждащи или смазващи вещества, които се нанасят в точката, в която циркулярният диск 15 влиза в контакт със заготовката.

Дълбочинно рязане (вж. фиг. 3)



Потъването може да се използва само при рязане на меки материали, като дърво, гипсокартон и др. Тази техника на работа улеснява изпиляването на отворите без предварително пробиване - циркулярният диск 15 сам прорязва празната част. Тази техника изисква определени умения и може да се прилага с къси пили 15.

- Поставете електроинструмента върху предния ръб на основната плоча **11** (вж. фиг. 3) и го включете. Бавно поталяйте заготовката с режещия диск **15**, като притискате електроинструмента към заготовката.
- След като трионът **15** пререже заготовката, върнете електроинструмента в нормалното му работно положение и продължете рязането по маркираната линия.

Рязане с направляваща шина за успоредно рязане / рязане в кръг

Изрязване на кръгове

(вж. фиг. 4)

[FFJS07103A-K]

Водеща шина за успоредно рязане / рязане в кръг **18** позволява рязане в кръг със зададен радиус.

- Маркирайте кръга, който ще се изреже, и направете отвор в центъра (диаметърът на отвора трябва да е равен на диаметъра на щифта за позициониране **17**).
- Ако не възнамерявате да започнете рязането от ръба на детайла, направете отвор в началната точка, както е показано на фигура 4 (диаметърът на отвора трябва да е по-голям от ширината на триона **15**).
- Разхлабете винтовете на крилото **8**.
- Обърнете направляващата шина за успоредно рязане / рязане в кръг **18** и я поставете, както е показано на фигура 6.
- Преместете електроинструмента в началната точка. Ако не възнамерявате да започнете рязането от ръба на детайла, вкарайте циркулярния диск **15** в отвора, направен в началната точка.
- Настройте работния радиус за кръгово рязане, като премествате направляващата шина за успоредно рязане / рязане в кръг **18**, докато отворът, направен за щифта за позициониране **17**, съвпадне с централния отвор на кръга.
- Поставете щифта **17** в направляващата шина за успоредно рязане / рязане в кръг **18** и едновременно с това в централния отвор на кръга.
- Затегнете крилчатите винтове **8**, за да фиксирате направляващата шина **18** за кръгово/паралелно рязане.

- Започнете да пилите по маркираната окръжност с една ръка, а с другата ръка придържайте щифт **17**.



Използвайте тесни дискове за рязане **15 за извършване на кръгово или криволинейно рязане, за да подобрите качеството и да улесните операцията.**

Право рязане (вж. фиг. 5)

Паралелният водач за успоредно рязане **18** позволява рязане по съществуващия прав ръб, както и рязане на прави пръти със същата ширина (вж. фиг. 5.1).

[FFJS07103A-K]

- Разхлабете винтовете на крилото **8**.
- Позиционирайте успоредния водач за успоредно рязане **18** (вж. фиг. 5.1).
- Задайте необходимото разстояние за рязане.
- Затегнете крилчатите винтове **8**, за да фиксирате направляващата шина **18** за кръгово/паралелно рязане.
- Разпилете, като натиснете успоредния водач за успоредно рязане **18** към страничния ръб на заготовката.



Подобни резултати могат да бъдат постигнати чрез закрепване на дъска към детайла с винтови скоби и използването на тази дъска като вторичен ограничител.

Извършване на рязане чрез

преместване на електроинструмента по крайния ограничител, като същевременно притискате страната на основната плоча **11 към страната на дъската (вж. фиг. 5.2).**

Регулиране на ъгъла на рязане (вж. фиг. 6)

Конструкцията на електроинструмента улеснява извършването на ъглови прорези чрез накланяне на корпуса на електроинструмента. Основната плоча **11** на електроинструмента съдържа скала **12**, която отбелязва ъглите на корпуса на електроинструмента (стъпката е 15°). Ако се използват допълнителни измервателни уреди, корпусът на електроинструмента може да се позиционира под всякакъв ъгъл (в границите, посочени в таблицата с технически данни).

[FFJS07103A-K]

- Разхлабете заключващия лост **13** (вж. фиг. 6).
- Преместете основната плоча **11** напред и изберете необходимия ъгъл на корпуса, като използвате показанията на скалата **12** или показанията на допълнителния измервателен уред.
- Затегнете фиксиращия лост **13**.
- Извършете рязане, както е описано по-горе.

Поддръжка на електроинструменти / превантивни мерки

Преди да извършвате каквито и да било работи по електроинструмента, той трябва да

бъде изключен от електрическата мрежа. Почистване на електроинструмента

Задължително условие за безопасна дългосрочна експлоатация на електроинструмента е да се поддържа чист. Редовно промивайте електроинструмента със състен въздух, мислейки за вентилационните отвори **3**.

Следпродажбено обслужване и обслужване на приложения

Нашето следпродажбено обслужване отговаря на вашите въпроси относно поддръжката и ремонта на вашия продукт, както и относно резервните части. Информация за сервизните центрове, схеми на частите и информация за резервните части можете да намерите и на адрес: www.fervi.com.

Транспортиране на електроинструментите

- Категорично да не се допуска механично въздействие върху опаковката по време на транспортиране.
- При разтоварване/натоварване не е позволено да се използват каквито и да било технологии, които работят на принципа на затягане на опаковката.

Опазване на околната среда

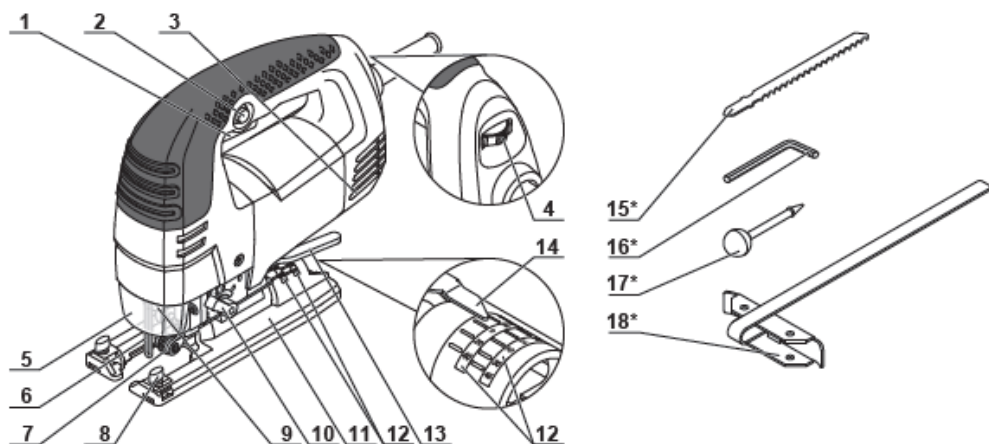


Рециклирайте суровините, вместо да ги изхвърляте като отпадъци.

Електроинструментът, аксесоарите и опаковката трябва да се сортират за рециклиране, щадящо околната среда. Пластмасовите компоненти са маркирани за категоризирано рециклиране.

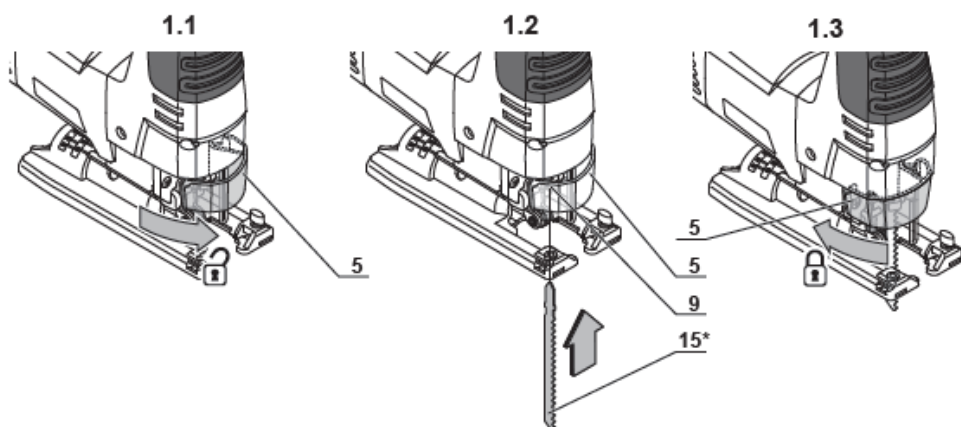
Тези инструкции са отпечатани на рециклирана хартия, произведена без хлор.

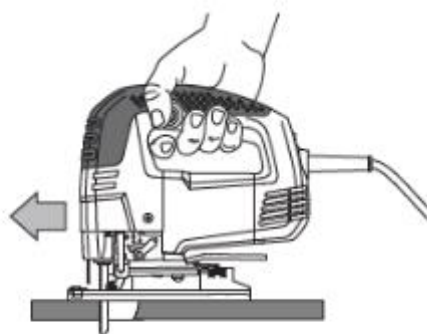
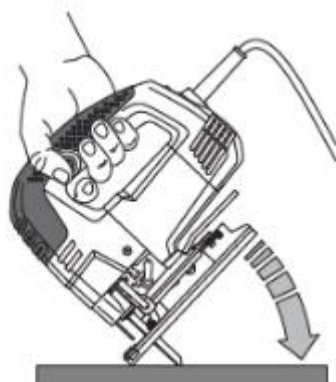
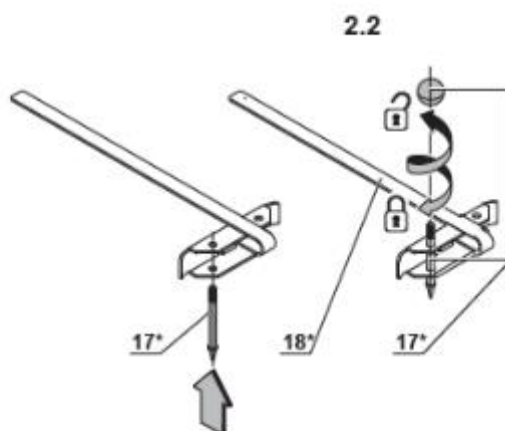
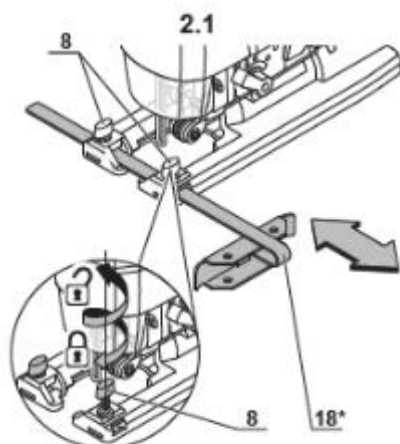
FFJS07103A-K



FFJS07103A-K

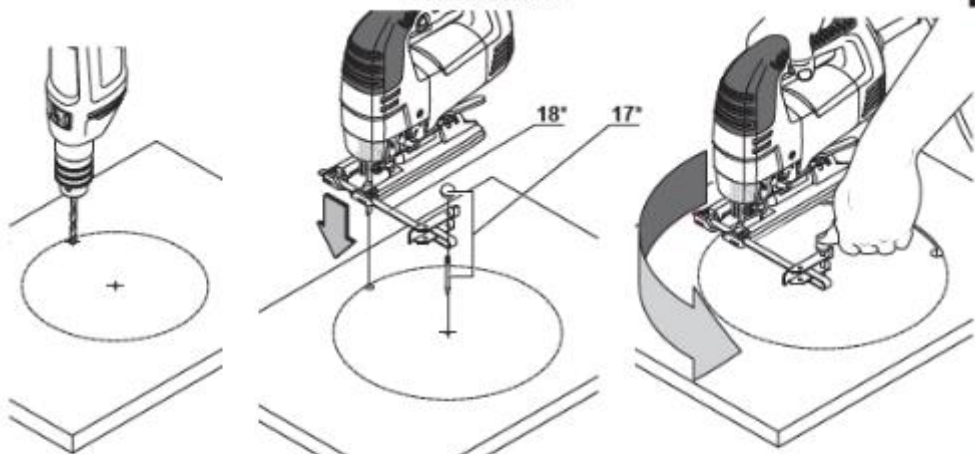
1





FFJS07103A-K

4

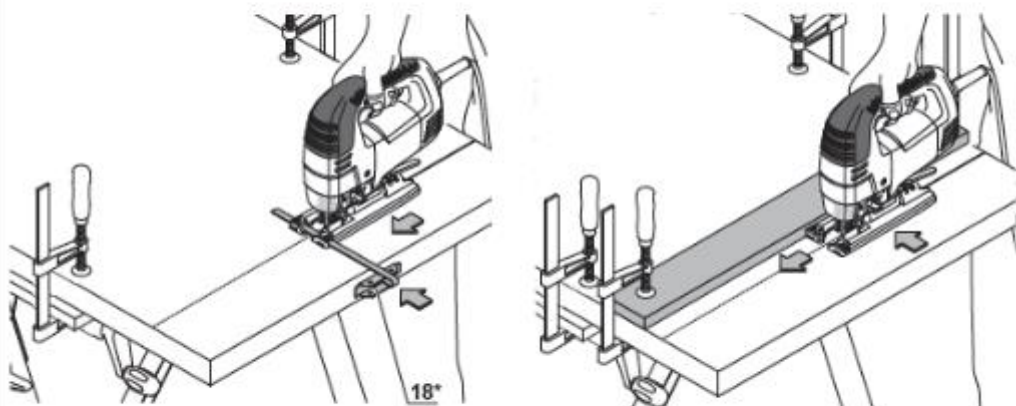


5.1

FFJS07103A-K

5.2

5



FFJS07103A-K

6

